



FLANSCHEN EN 1092-1

| | PN/DN | C-Stahl | Edelstahl | Legiert | Tieftemp. | Duplex | |
|---|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| V-Flansche Typ 11 | PN6 - PN400 DN10 - DN1600 | S235JRG2 P250GH P265GH | 1.4307 1.4404 1.4541 1.4571 | 16Mo3 13CrMo4- 5 11CrMo910 | P280GH P355NH P355QH1 | 1.4462 1.4539 | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Blindflansche Typ 05 | PN6 - PN320 DN10 - DN1600 | S235JRG2 P250GH P265GH | 1.4307 1.4404 1.4541 1.4571 | 16Mo3 13CrMo4- 5 11CrMo910 | P280GH P355NH P355QH1 | 1.4462 1.4539 | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Glatte Flansche Typ 01 | PN6 - PN40 DN10 - DN1600 | S235JRG2 P250GH | 1.4307 1.4404 1.4541 1.4571 | | | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Los.-Flansche Typ 02 / V-Bund Typ 32 | PN6 - PN40 DN15 - DN1200 | S235JRG2 P250GH | 1.4404 1.4541 1.4571 | | | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Los.-Flansche Typ 04/ V-Bund Typ 34 | PN6 - PN40 DN10 - DN1200 | S235JRG2 P250GH | 1.4404 1.4541 1.4571 | | | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Bördel Typ 36 / Typ 37 | PN6 - PN40 DN15 - DN600 | | 1.4404 1.4541 1.4571 | | | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Überschiebschweißflansch Typ 12 | PN10 - PN40 DN15 - DN600 | P250GH | | | | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Gewindeflansch Typ 13 | PN6 - PN320 DN10 - DN1000 | P250GH | 1.4307 1.4404 1.4541 1.4571 | | | | Individuelle Bearbeitung möglich |



FLANSCHEN ASME B16.5

| | CI./NPS | C-Stahl | Edelstahl | Legiert | Tieftemp. | Duplex | |
|----------------------|---------------------------------|------------------------|---------------------|-----------------|--------------------------------|--------|----------------------------------|
| Welding Neck Flanges | Cl.150 - Cl. 2500 1/2" - 48" | A105,C21 A105,LF2 | F316 316L 316Ti | F11 F22 F91 | P280GH A350 LF2 P355QH1 | F51 | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Blind Flanges | Cl.150 - Cl.2500 1/2" - 24" | A105,C21 A105,LF2 | F316 316L 316Ti | F11 F22 F91 | P280GH A350 LF2 P355QH1 | F51 | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Slip-On Flanges | Cl.150 - Cl.2500 1/2" - 24" | A105,C21 A105,LF2 | F316 316L | F91 | P280GH A350 LF2 | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Socket Weld Flanges | Cl.150 - Cl.2500 1/2" - 2" | A105,C21 A105,LF2 | F316 316L | F91 | P280GH A350 LF2 | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Lap Joint Flanges | Cl.150 - Cl.2500 1/2" - 12" | A105,C21 A105,LF2 | F316 316L | F91 | | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Threaded Flanges | Cl.150 - Cl.2500 1/2" - 6" | A105,C21 A105,LF2 | F316 316L | F91 | | | Individuelle Bearbeitung möglich |

FLANSCHEN ASME B16.47 A, B

| | | | | | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|----------------------|--|--|--|--|----------------------------------|
| Welding Neck Flanges Serie A / B | Cl.150 - Cl.600 28" - 48" | P280GH A350 LF2 | | | | | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Blind Flanges Serie A | Cl.150 - Cl.600 28" - 36" | P280GH A350 LF2 | | | | | Individuelle Bearbeitung möglich |



FITTINGS EN 10253-2/4

| | DN | C-Stahl | Edelstahl | | |
|--------------------------------------|---------------|---|-----------------|------------------|----------------------------------|
| T-Stücke Typ A / B | DN10 - DN600 | P235GH TC1 St35.8/l | 1.4541 1.4571 | Geschw. Nahtl. | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Bögen Typ A, 2D/ 3D/ 5D | DN15 - DN1000 | P235GH TC1 P265GH St37.0 St35.8/l | 1.4541 1.4571 | Geschw. Nahtl. | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Konz. / Exz. Red. Stk. Typ A / Typ B | DN10 - DN600 | P235GH TC1 St35.8/l | 1.4541 1.4571 | Geschw. Nahtl. | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Kappen Typ A / B | DN15 - DN400 | P265GH St37.0 | | | Individuelle Bearbeitung möglich |

FITTINGS DIN 28011

| | | | | |
|--------------|--------------|-----------------|-----------------|----------------------------------|
| Klöpferböden | DN15 - DN600 | P265GH St37.0 | 1.4541 1.4571 | Individuelle Bearbeitung möglich |
|--------------|--------------|-----------------|-----------------|----------------------------------|

FITTINGS EN 10241

| | | | |
|---------------------------|-----------|---------------------|-----|
| Rohrnippel / Doppelnippel | 1/8" - 4" | St37.0 P235GH TC1 | V4A |
| Anschweißmuffen | 1/8" - 4" | St37.0 P235GH TC1 | V4A |

In allen gängigen Wandstärken verfügbar



FITTINGS ASME B16.9

| | DN | C-Stahl | Tieftemp. | Edelstahl | | |
|------------------------------|---------------|----------|-----------|-------------|--------|----------------------------------|
| TEEs | DN10 - DN600 | A234 WPB | A420 WPL6 | | Nahtl. | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Elbows SR / LR | DN15 - DN1000 | A234 WPB | A420 WPL6 | | Nahtl. | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Conc. Reducer | DN10 - DN600 | A234 WPB | A420 WPL6 | | Nahtl. | Individuelle Bearbeitung möglich |
| Stub Ends MSS-SP43 Type A | 1/2" - 6" | A234 WPB | A420 WPL6 | F316 316L | Nahtl. | Individuelle Bearbeitung möglich |

In allen gängigen Wandstärken verfügbar



BEARBEITUNG MADE IN HAMBURG

Flansche

S-Maß, Sp-Maß

Dichtflächen DIN,
EN, ASME

Bohren

Fräsen

Fertigung gem.
Zeichnung

Fittings

S-Maß, Sp-Maß

Bögen teilen

QUALITÄT
VERBINDET